LINCSOLUTION
A 3D Printing Foundry Company

A 3D Printing Foundry Company

# Leader in the Next-Generation Manufacturing Paradigm




Your Vision, Our Perfection

Digital Manufacturing Center

# About Lincsolution

링크솔루션은
Additive Manufacturing 기반의
산업용 제조 실행 전문 기업입니다.

| | | |
|---|---|---|
| 회 사 명 | 주식회사 링크솔루션 | |
| 대표이사 | 최 근 식 | |
| 설 립 일 | 2015. 06. 01 | |
| 사업분야 | 3D프린터 장비 판매 및 프린팅 서비스 | |
| 소 재 지 | 본 사 | 경기도 안양시 부림로 170번길 41-4, 5F |
| | 생산 공장 | 경기도 군포시 산본로 101번길 9-9, 1F, 2F, 4F |
| | POC센터 | 대전광역시 유성구 테크노2로 260, 1F |
| | 방산센터 | 대전광역시 대덕구 대화로106번길66, 118호 |

### 3D PRINTER



세계 최대 SLA 및
국내 최초 대형 FDM 개발

### 3D PRINTING



양산 솔루션 · 항공 · 우주
등 고부가가치 사업 확장

### FOUNDRY



국내 최대 규모의
자동화 생산기지 건설 중
준공 및 사용승인 예정 26.12. 29

### TECHNICAL SKILL




기술 특허 65건
/ 국내외 인증 14건

**주요 인증** KC 인증 CE 인증 AS 9100D ISO 9001 ISO 45001 ISO 14001

### AS9100D 인증 취득




항공우주 및 방위산업용
메탈 3D 프린팅 부품의 제조

### 글로벌 기업 협력체계 구축

- HP AM Network Certified Provider 인증
- HP MJF 기반 글로벌 제조·생산 협력체계 구축

AUTODESK
- Autodesk (미국) : 3D 프린터 S/W 기업
- 3D 프린터 S/W 분야 협업

materialise
innovators you can count on
- Materialise (벨기에) : 3D 프린터 S/W 1위
- 자동화 공정 및 아시아 생산 기지 구축 협업

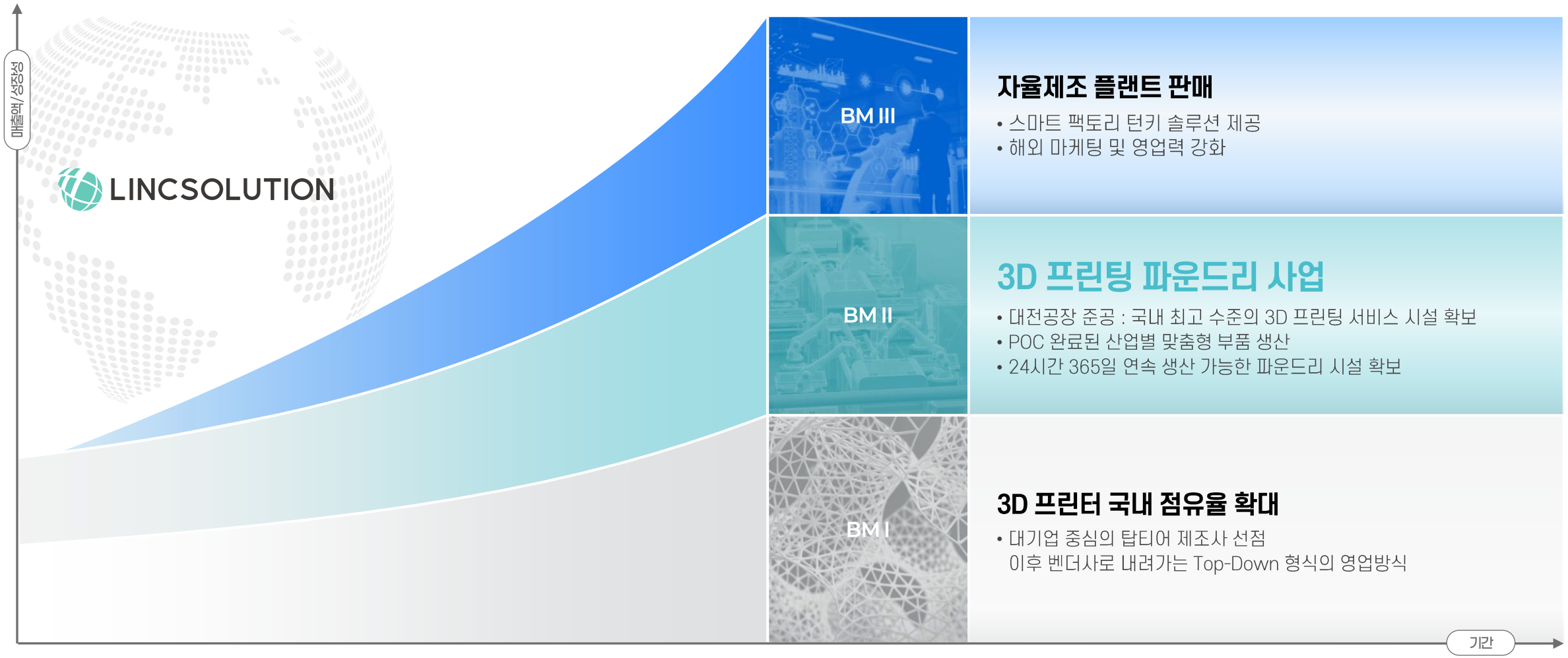
DIC
- DIC (일본) : 일본 소재 1위 기업
- 산업용 3D 프린팅 소재 연구 및 글로벌 네트워크 협업

EVONIK
Leading Beyond Chemistry
- Evonik (독일) : 독일 소재 2위 기업
- 항공/우주/국방 분야의 3D 프린팅 소재 연구 협업

BLT
- Bright Laser Technologies(중국) : AM 솔루션 1위
- 국내 유일 공식 유통 파트너사

© 2026. Lincsolution Inc. All rights reserved. 

# Vision (Business Structure Overview)




### 자율제조 플랜트 판매

- 스마트 팩토리 턴키 솔루션 제공
- 해외 마케팅 및 영업력 강화

### 3D 프린팅 파운드리 사업

- 대전공장 준공 : 국내 최고 수준의 3D 프린팅 서비스 시설 확보
- POC 완료된 산업별 맞춤형 부품 생산
- 24시간 365일 연속 생산 가능한 파운드리 시설 확보

### 3D 프린터 국내 점유율 확대

- 대기업 중심의 탑티어 제조사 선점
  이후 벤더사로 내려가는 Top-Down 형식의 영업방식

© 2026. Lincsolution Inc. All rights reserved. 

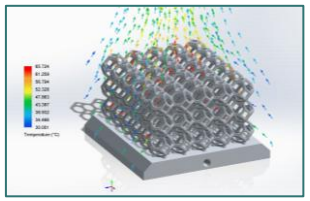
# Vision (Business Structure Overview)

검증된 기술력을 기반으로 목표를 향해 나아가는 고효율·고신뢰의 AM 인프라 구축

**단순 위탁 생산을 넘어 'Additive Manufacturing Center'를 구성하는 핵심 공정 프로세스 구축을 위해 설비 도입부터 품질 검증, 운영 데이터 피드백까지 전 과정 지원**




4



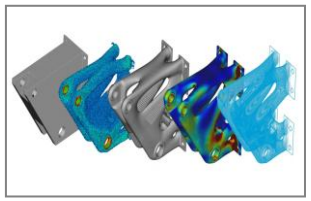
**검증**
- Simulation Validation
- Physical Validation

3



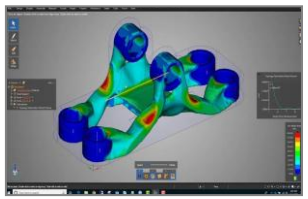
**제조**
- PBF Metal 3D Printing
- HIP(Hot Isostatic Pressing)
- Wall Thickness Optimization

2



**시뮬레이션**
- Thermal Simulation(열 시뮬레이션)
- CFD (Computational Fluid Dynamics)
- Risk Analysis, (Optional) AFM Analysis

1



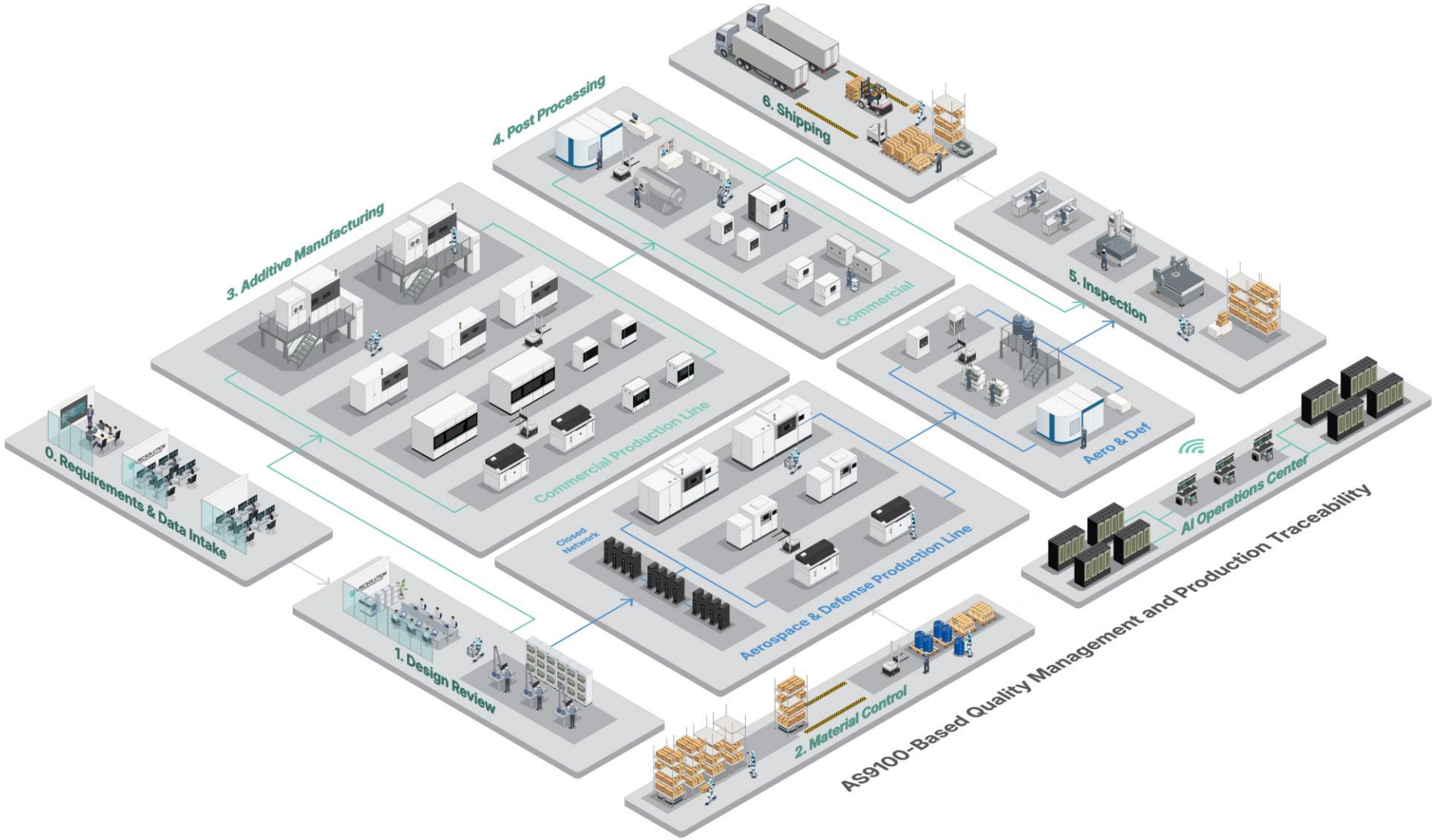
**설계**
- Topology Optimization(위상 최적화)
- Customized Channel Design
- Gyroid/Honeycomb Hybrid 설계
- Gate area 두께 분석 및 보정

© 2026. Lincsolution Inc. All rights reserved. 

LINCSOLUTION
A 3D Printing Foundry Company

# End-to-End 3D프린팅 파운드리 생산라인

- 00 Requirements & Data Intake
- 01 Design Review
- 02 Material Control
- 03 Additive Manufacturing
- 04 Post-processing
- 05 Inspection
- 06 Shipping




© 2026. Lincsolution Inc. All rights reserved. 

# Clients & Partners

## 모빌리티

HYUNDAI MOTOR GROUP
HYUNDAI MOBIS
HYUNDAI WIA
DYCO 디와이덕양
HANKOOK driving emotion
GENESIS
KIA
서연이화
DOOSAN

## 산업장비 및 전자

SAMSUNG
SAMSUNG 삼성전기
LG전자
HD현대사이트솔루션
AMOREPACIFIC
CSG
MADD
KH VATEC®
대산모델

## 항공우주 및 방산

대한민국 국방부 Ministry of National Defense
대한민국육군 Republic of Korea ARMY
대한민국해군 REPUBLIC OF KOREA NAVY
대한민국공군 REPUBLIC OF KOREA AIR FORCE
대한민국 해병대 REPUBLIC OF KOREA MARINE CORPS
해양경찰
국방과학연구소 Agency for Defense Development
Hanwha Aerospace
LIG Defense& Aerospace
대한항공
KAI 한국항공우주산업주식회사 KOREA AEROSPACE INDUSTRIES, LTD.
UNA STELLA

## 연구·교육 및 공공기관

UNIST ULSAN NATIONAL INSTITUTE OF SCIENCE AND TECHNOLOGY
국립한밭대학교 HANBAT NATIONAL UNIVERSITY
KITECH Korea Institute of Industrial Technology
KETI 한국전자기술연구원
KATECH KOREA AUTOMOTIVE TECHNOLOGY INSTITUTE
PAL 포항가속기연구소 POHANG ACCELERATOR LABORATORY
대전테크노파크 DAEJEON TECHNOPARK
JBTP 전북테크노파크

## 메디컬

DONG-A PHARM
invisalign
KBIOHEALTH
전북대학교병원 JEONBUK NATIONAL UNIVERSITY HOSPITAL
OSSTEM IMPLANT

© 2026. Lincsolution Inc. All rights reserved. 




**100,000+**
누적 3D프린팅 서비스 건

**300+**
누적 대기업 서비스 건

**500+**
고객사

**70+**
수상 및 인증 성과 숫자

© 2026. Lincsolution Inc. All rights reserved. 

## 대형 사이즈 출력 사례




GV80 1:1 Scale



자동차 언더커버

## 주요 우수성과 제작사례

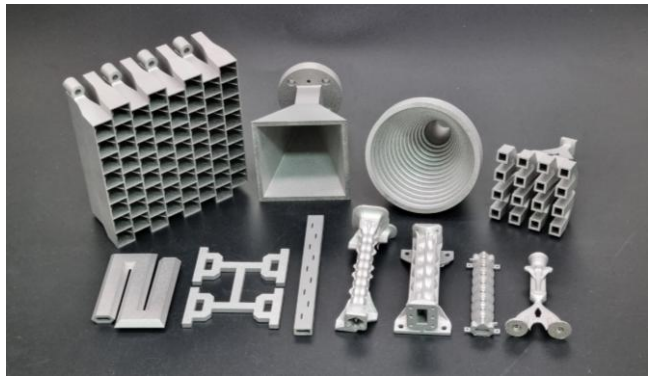


밀라노 디자인 위크 2025, 기아차 협업 전시구조물

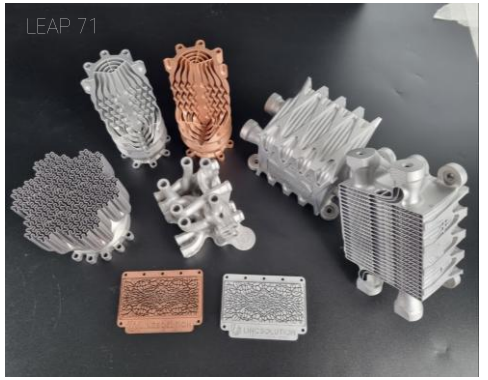
## 출력 사례



BMW M4 튜닝 범퍼 제작 사례



RF류 금속 AM 샘플 (Al)




열교환기 및 콜드플레이트 DfAM 금속 AM 샘플 (Cu, Al)

*일부 금속 제품은 LEAP 71의 공개 STL 데이터를 기반으로 링크솔루션이 직접 적층제조한 시제품입니다.

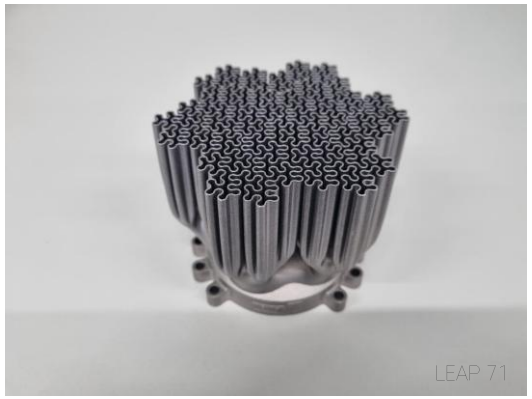
© 2026. Lincsolution Inc. All rights reserved. 

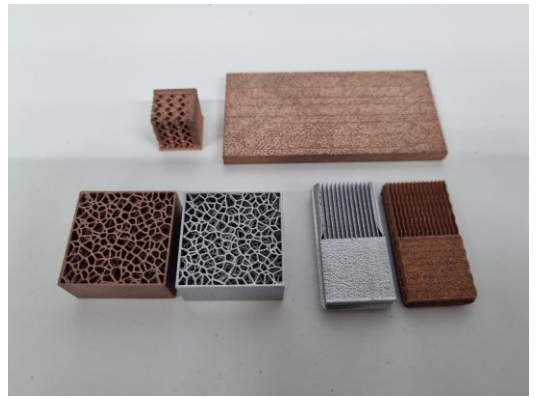
## 열관리 형상 샘플 출력 사례







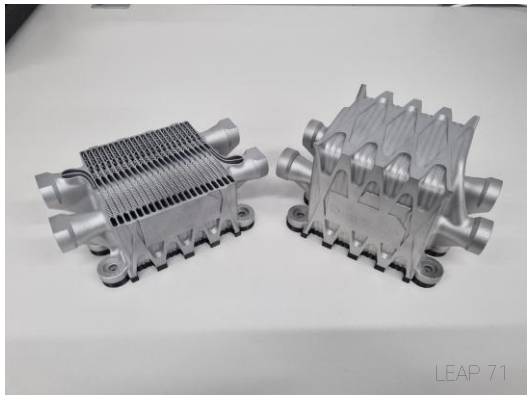


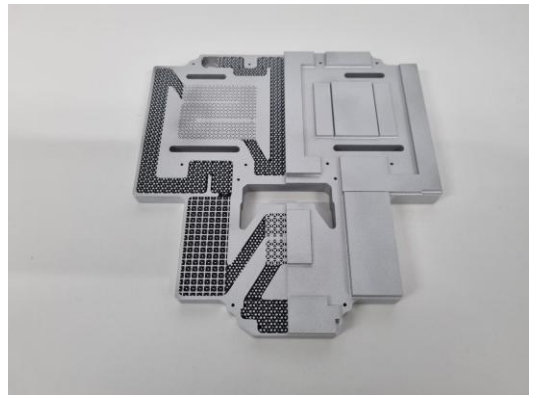



일체형 매니폴드류 샘플




열교환기 복잡구조 형상 샘플



콜드플레이트 및 방열 형상 샘플

*일부 제품은 LEAP 71의 공개 STL 데이터를 기반으로 링크솔루션이 직접 적층제조한 시제품입니다.

© 2026. Lincsolution Inc. All rights reserved. 

# 적층제조 공정 특성에 따른 견적 프로세스 Polymer & Metal

## Polymer 견적 프로세스

**STEP 1 형상 및 출력 조건 설정**
형상검토 및 기본 출력조건 확인

**STEP 2 배치 및 출력 조건 설정**
배치, 서포트 및 품질 조건 반영 후 출력시간 계산

**STEP 3 견적 산출**
출력시간 및 비용 기반 즉시 산출

열변형 및 구조적 리스크가 제한적으로
**신속한 견적 산출이 가능합니다**

공정 특성에 따른 견적 방식 차이

## Metal 견적 프로세스

**STEP 1 적용 가능성 사전 검증**
생산 불가 설계 사전 차단

**STEP 2 열응력 시뮬레이션**
크랙 및 실패 가능성 제거

**STEP 3 DfAM 기반 최적 설계**
서포트·후처리 최소화

**STEP 4 공정 시간 및 견적 산출**
견적 신뢰도 확보

열변형, 크랙 등 공정 리스크 해소를 위해
**검증 기반의 견적이 필요합니다**

**제조 가능성 검증**
출력 가능여부 및 공정 적합성 검토

**공정 리스크 반영**
열변형, 크랙 등 리스크 분석 및 반영

**품질 납기 안정성 확보**
안정적인 생산과 납기 예측 가능

**"당사의 견적은 단순 가격 산출이 아닌, 양산 가능성을 포함한 제조 검증까지 포함됩니다"**

© 2026. Lincsolution Inc. All rights reserved. 

LINCSOLUTION
A 3D Printing Foundry Company

## Use Cases 항공우주 / 방산



Geometry: LEAP 71 |
Manufactured by LINCSOLUTION |
CC BY-SA 4.0

열교환기

**열전달 성능 향상 40%**

CuCr, AlSi10Mg



미사일 핀

**중량 감소 20%**

Ti-6Al-4V, AlSi10Mg



군 훈련용 교보재

**기간 및 비용 단축 80%**

ABS-like, ABS-Tough, PA12



드론 프레임 및 하우징

**중량 감소 25%**

**부품 및 공정감소 50%**

PA12, ULTEM



맞춤형 지그 / 픽스처

경량 구조 브라켓



**중량 감소 50%**

**부품 수 감소 60%**

AlSi10Mg, Ti-6Al-4V

위성 • 레이다 RF 하우징 / 도파관

**부품 수 감소 50%**

**성능 안정화 향상**

AlSi10Mg, CuCr



발사체 연소기 / 노즐 / 엔진

**부품 및 공정감소 60%**

IN718, Hastelloy X



일부 이미지는 실제 AM 사례 기반 AI 생성이며, 정량적 성과는 원 사례 자료를 인용함

© 2026. Lincsolution Inc. All rights reserved. 

## Use Cases 산업장비 / 중공업



Geometry: LEAP 71 | Manufactured by LINCSOLUTION | CC BY-SA 4.0

유압 매니폴드

중량 감소 60%
유동성능 개선 30%
AlSi10Mg, SUS316L



Geometry: LEAP 71 | Manufactured by LINCSOLUTION | CC BY-SA 4.0

산업용 열교환기

열전달 성능 향상 35%
CuCr, AlSi10Mg, IN718



산업용 노즐 / 혼합기

혼합 효율 상승 20%
부품 수 감소 50%
SUS316L, IN718, Ti-6Al-4V



터빈 블레이드

금속 온도 저감 50%
냉각성능 향상 30%
IN718, Hastelloy X



펌프 임펠러

중량 감소 60%
유동성능 개선 30%
Ti-6Al-4V, AlSi10Mg



일부 이미지는 실제 AM 사례 기반 AI 생성이며, 정량적 성과는 원 사례 자료를 인용함

© 2026. Lincsolution Inc. All rights reserved. 

## Use Cases 모빌리티



경량화 브라켓

중량 감소 40%
부품 수 감소 80%
AlSi10Mg, Ti-6Al-4V



흡기/배기 매니폴드

유동 효율 개선 10%
중량 감소 30%
AlSi10Mg, IN718
PA12, PEEK, ULTEM



커넥터

리드타임 단축 70%
금형비용 제거
PA12, PEEK, ULTEM
ABS, PLA




배터리 콜드플레이트 (EV)

중량 감소 60%
온도 균일도 개선 30%
AlSi10Mg, CuCr



타이어 목업 및 금형

리드타임 단축 70%
ABS-like, ABS-Tough,
AlSi10Mg



작업/검사용 지그

비용 절감 60%
리드타임 단축 80%
ABS, PA12,
AlSi10Mg, SUS316L



일부 이미지는 실제 AM 사례 기반 AI 생성이며, 정량적 성과는 원 사례 자료를 인용함

© 2026. Lincsolution Inc. All rights reserved. 

## Proposal Cases 휴머노이드/자동화 로봇



액추에이터 하우징

중량 감소 30%
발열완화 15%

AlSi10Mg, Ti-6Al-4V, CuCr



관절 프레임

중량 감소 50%
부품 통합

Ti-6Al-4V, AlSi10Mg



휴머노이드 손 / 그리퍼

중량 감소 25%
일체형 근육 센서 채널

AlSi10Mg, PA12



소프트 핑거팁

파지 안정성 개선 30%
마찰력 증가 100%

TPU



사족보행 로봇 다리(상, 하)



체적 감소 20%
중량 감소 30%

AlSi10Mg, AlSi7Mg

매니폴드



중량 감소 50%
유동성능 개선 30%

AlSi10Mg, SUS316L
CuCr

Geometry: LEAP 71 | Manufactured by LINCSOLUTION | CC BY-SA 4.0

열관리 부품 (하우징, 방열판)

열전달 성능 향상 30%

AlSi10Mg



일부 이미지는 실제 AM 사례 기반 AI 생성이며, 정량적 성과는 원 사례 자료를 인용함

© 2026. Lincsolution Inc. All rights reserved. 

## Use Cases 일반산업



지그 / 픽스처

중량 감소 40%
리드타임 감소 70%
PA12, ABS, AlSi10Mg



소비재

비용절감 60%
ABS-like, PLA, ABS, PA12



의료 시제품 및 목업

리드타임 감소 80%
ABS-like, ABS-Tough, PA12



등각 냉각 금형

냉각 균일도 개선 40%
사이클 타임 향상 30%
IN718



복잡 유로 임펠러 / 펌프

유량 개선 20%
Ti-6Al-4V, AlSi10Mg



콜드플레이트

열전달 성능 향상 40%
CuCr, AlSi10Mg



절삭 공구 및 가공 솔루션

절삭온도 감소 30%
공구수명 향상 70%
IN718, SUS316L, CuCr



일부 이미지는 실제 AM 사례 기반 AI 생성이며, 정량적 성과는 원 사례 자료를 인용함

© 2026. Lincsolution Inc. All rights reserved. 

## 원천기술 보유 개발장비: 플라스틱 및 금속 제작 산업용 3D프린터 라인업



### SLA

**Output**

- 정밀 디자인 목업
- 투명/반투명 부품

**Spec**

- Build Size : 1540 × 800 × 550 mm
  800 × 800 × 450 mm
- Layer Thickness : 50~100 μm

**Materials**

- ABS-like, PP-like, Transparent, Mold, Rubber-like and other high functional materials



### FDM

**Output**

- 기능성 시제품
- 내구성 구조 부품

**Spec**

- Build Size : 500 × 500 × 500 mm
- Chamber Temperature : up to 250℃
- Layer Thickness : 50~350 μm

**Materials**

- PEEK, CARBON PEEK, PEKK, PEAK, PPS, ULTEM, PP, ABS and Other Engineering Plastic

ⓒ 2026. Lincsolution Inc. All rights reserved. 

## 국방 및 우주항공 전용 라인으로 메탈 및 고성능 플라스틱까지 제작 가능한 라인업



### M400

**Output**

- 추진기관, 터빈 관련 등 고온부 부품
- 브라켓, 하우징, 노즐 등 고온 구조 부품

**Spec**

- Build Size : 400 x 400 x 400 mm
- Laser System : 4 x 400W
- Focus Diameter : 90 μm

**Materials**

- Hastelloy-X, Inconel718



### M290

**Output**

- 고강도 및 경량 브라켓 등 구조부품
- 방열 및 냉각 등 열관리 부품
- 레이다, 위성통신, RF/전자 부품

**Spec**

- Build Size : 250 x 250 x 325 mm
- Laser System : 1 x 1,000W
- Focus Diameter : 90 μm

**Materials**

- AlSi10Mg, CuCr, Ti-6Al-4V



### MJF

**Output**

- 무인기(드론) 경량 프레임 및 하우징
- 항공기 내부 덕트 및 복잡형상 부품

**Spec**

- Build Size : 380 × 284 × 380 mm
- Print Resolution : 1,200 dpi (x,y)
- Layer Thickness : 80μm

**Materials**

- PA12, PA12S, PA12FR, TPU

© 2026. Lincsolution Inc. All rights reserved. 

## Polymer-일반 산업: 범용 플라스틱 부터 고성능 플라스틱까지 제작 가능한 라인업



### SLA

**Output**

- 정밀 디자인 목업
- 투명/반투명 부품

**Spec**

- Build Size : 1540 × 800 × 550 mm
  800 × 800 × 450 mm
- Layer Thickness : 50~100 μm

**Materials**

- ABS-like, ABS-Tough, Transparent



### MJF

**Output**

- 기능성 시제품 및 내구성 구조 부품
- 등방성, 방수성 밀폐성의 플라스틱 및 고무 질감 제품

**Spec**

- Build Size : 380 × 284 × 380 mm
- Layer Thickness : 80 μm

**Materials**

- PA12, PA12S, PA12FR, TPU



### FFF

**Output**

- 다양한 소재 기반 맞춤 하우징
- 엔지니어링 플라스틱 부품

**Spec**

- Build Size : 325 × 320 × 325 mm
- Nozzle Size : 0.2 / 0.4 / 0.6 / 0.8 mm

**Materials**

- ABS, PETG, PC, TPU, CF 등

© 2026. Lincsolution Inc. All rights reserved. 

## Metal-일반 산업: 범용 금속 부터 고성능 금속까지 제작 가능한 라인업



### High-End

#### Output

- 국내 최대급 빌드 사이즈와 고출력 멀티 레이저로 대형 부품 대량 양산을 실현하는 플래그십 솔루션

#### Spec

| Build Size | Multi Laser | Layer Thickness |
|---|---|---|
| 650x650x850 | 8ea | 20~80 μm |
| 450x450x550 | 6ea | |

#### Materials

- Inconel 718, Hastelloy-X



### Mid-Range

#### Output

- 멀티 레이저 기반 고속 출력으로 산업용 부품 양산에 특화된 다목적 제조 시스템

#### Spec

| Build Size | Multi Laser | Layer Thickness |
|---|---|---|
| 400x400x400 | 4ea | 20~80 μm |
| 400x300x400 | 3ea | |

#### Materials

- AlSi10Mg, AlSi7Mg0.5, CuCr



### Compact

#### Output

- 초정밀 R&D 및 특수 부품 제작에 최적화된 고정밀 금속 3D프린팅 솔루션

#### Spec

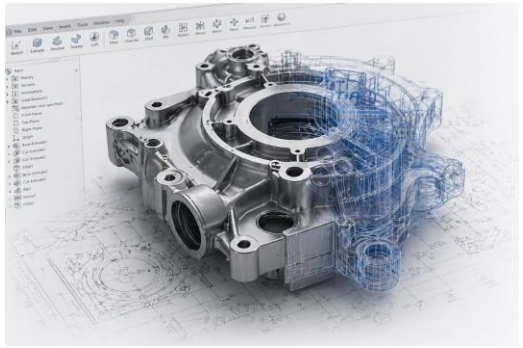
| Build Size | Multi Laser | Layer Thickness |
|---|---|---|
| 250x250x300 | 1ea | 20~80 μm |
| 150x150x210 | 1ea | |

#### Materials

- Ti-6Al-4V, SUS316L

© 2026. Lincsolution Inc. All rights reserved. 

## Software: CAD·CAE·AM 통합 소프트웨어 환경을 통해 설계·해석·제조 전 과정 지원



### CAD

**S/W**

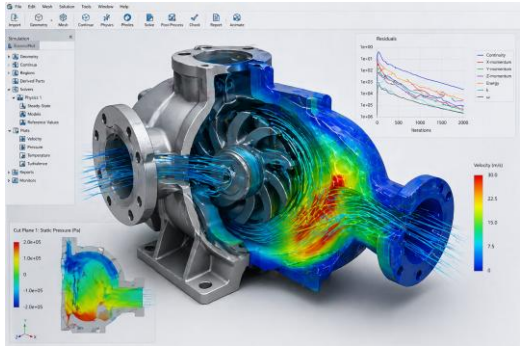
- Geomagic DesignX
- SolidWorks
- NX
- Catia V5

**Capabilities**

- 정밀 3D 모델링 및 Parametric 설계
- Scan Data 기반 리버스 엔지니어링

**Deliverables**

- 제조 가능 3D CAD 데이터 (STEP 등)
- 형상 복원 및 설계 최적화 모델



### CAE

**S/W**

- StarCCM+(Siemens)

**Capabilities**

- 열/유동/구조 해석 (CFD 기반)
- 성능 검증 및 설계 최적화 분석

**Deliverables**

- 열전달 / 유동 성능 해석 결과
- 설계 개선 방향 및 검증 데이터



### AM

**S/W**

- Am Module(Siemens)
- nTopology

**Capabilities**

- DfAM 기반 Topology / Lattice 설계
- 적층 공정 최적화 (Build / Support 설계)

**Deliverables**

- 적층 최적화 설계 데이터
- 출력용 Build 파일 (슬라이싱/공정 데이터)

© 2026. Lincsolution Inc. All rights reserved. 

## Expected Outcomes

### AS-IS

**R&D-양산 전환 리스크 존재**

개발 단계에서 확보한 조건이
양산에 바로 적용할 수 없음

**외주 중심의 비효율적 공급망**

금형 제작 및 가공의 외주 비중이 높아
공급망 변동성에 따른 일정 지연 존재

**복잡한 공정 단계**

공정 간 편차, 장비별 품질 불균일 등의
공정 비효율성 존재

### TO-BE

**R&D-양산 통합 플랫폼 구축**

설계 조건 및 품질 데이터를 통해
양산에 빠르게 적용 가능한 제조 투명성 확보

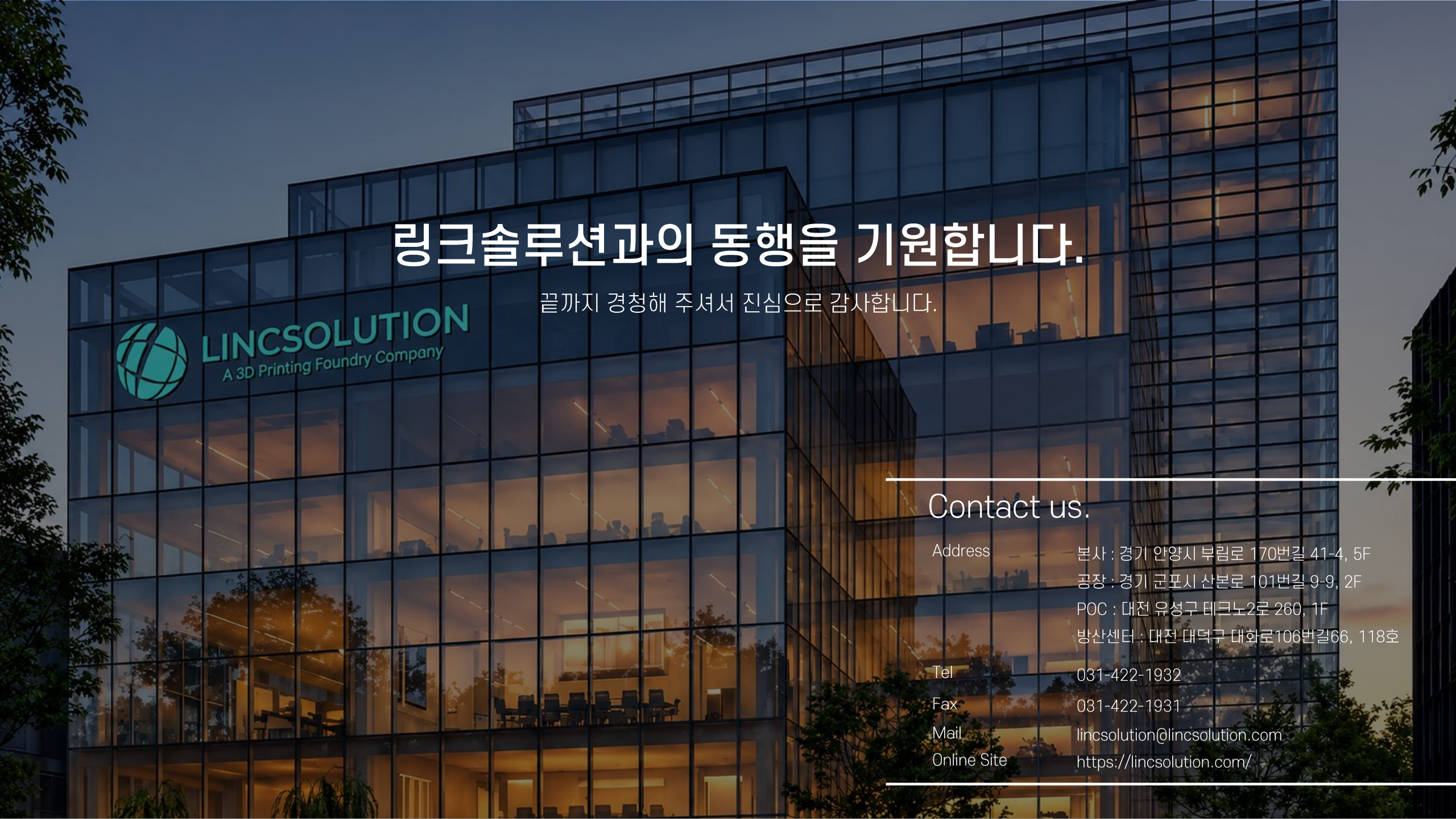
**공정 단순화 및 제조 효율성 극대화**

당사의 'End-to-End' 솔루션을 통해
공정 프로세스 최소화

**즉시 생산 데이터 체계**

3D 모델·제조조건·검사이력을
통합해 반복 생산과 이력추적 기반 확보

© 2026. Lincsolution Inc. All rights reserved. 




# 링크솔루션과의 동행을 기원합니다.

끝까지 경청해 주셔서 진심으로 감사합니다.

## Contact us.


| | |
|---|---|
| Address | 본사 : 경기 안양시 부림로 170번길 41-4, 5F<br>공장 : 경기 군포시 산본로 101번길 9-9, 2F<br>POC : 대전 유성구 테크노2로 260, 1F<br>방산센터 : 대전 대덕구 대화로106번길66, 118호 |
| Tel | 031-422-1932 |
| Fax | 031-422-1931 |
| Mail | lincsolution@lincsolution.com |
| Online Site | https://lincsolution.com/ |